



## Fiche métier

### Conducteur(trice) d'équipement de production automatisé

#### → IL PEUT AUSSI S'APPELER

- ▶ Pilote d'une ligne de production automatisée (ex : pilote hydrocooling).

#### → CARACTÉRISTIQUES DU MÉTIER

Le métier de conducteur/trice d'équipement(s) de production automatisé(s) s'exerce au sein d'une station de conditionnement équipée d'une ligne de conditionnement automatisée nécessitant un pilotage complexe (gestion et régulation des flux à l'entrée et à la sortie, suivi de l'alimentation de plusieurs machines en aval, suivi des résultats des opérations de conditionnement,...).

#### Lieux d'exercice

- ▶ Station de conditionnement.

#### → RELATIONS PROFESSIONNELLES LES PLUS FRÉQUENTES

- ▶ Avec le/la responsable de la préparation des produits pour les opérations de conditionnement et de préparation à prévoir et les résultats des opérations de conditionnement.
- ▶ Avec les responsables d'unité de préparation et de conditionnement et les opérateurs de conditionnement pour le suivi des opérations de conditionnement à réaliser.
- ▶ Avec le service qualité pour le suivi des cahiers des charges et des résultats des opérations de conditionnement.
- ▶ Avec le service comptable pour le suivi des factures réalisées à l'issue des opérations de traitement des produits.
- ▶ Avec le service maintenance interne et les fournisseurs pour les besoins de l'installation automatisée.

#### → ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

#### → COMPÉTENCES

## → CONNAISSANCES

### Équipements et procédés de préparation et de conditionnement

- ▶ Fonctionnement de l'équipement de production automatisé.
- ▶ Procédé de préparation et de conditionnement utilisés sur la ligne de production automatisée.
- ▶ Règles et procédures de sécurité génériques et spécifiques à la ligne.

### Produits, hygiène et qualité

- ▶ Caractéristiques et spécificités des fruits et/ou légumes commercialisés par l'entreprise.
- ▶ Règles et procédures hygiène et qualité.
- ▶ Cahiers des charges et référentiels.

### Gestion des ressources humaines

- ▶ Technique d'organisation du travail.
- ▶ Techniques de formation / transmission des compétences.

### Systèmes d'information

- ▶ Bureautique et logiciels de gestion internes.

## → COMMENT ACCÉDER À CE MÉTIER ?

### Pré-requis indispensable pour exercer le métier

- ▶ Fiabilité dans la mise en œuvre d'opération de contrôle et suivi activité.
- ▶ Capacité à piloter une machine complexe.

### Indications sur les formations existantes

- ▶ Métier accessible par évolution interne.

### Titres professionnels

- ▶ [Titre Professionnel Conducteur\(trice\) d'installations et de machines automatisées.](#)

### Diplômes Education Nationale

- ▶ [Bac professionnel agroéquipements.](#)
- ▶ [CAPA option Industries agro-alimentaires \(IAA\), spécialité ouvrier de conduite de machine automatisée de fabrication ou de conditionnement en agro-alimentaire \(OCMAA\).](#)
- ▶ [CAP Conduite de systèmes industriels option Agroalimentaire.](#)

## → FORMATION LIÉE AU MÉTIER

? [Dispositif compétences clés dans les métiers de la logistique](#)

## → D'UN MÉTIER À L'AUTRE

### Passerelles et évolutions professionnelles vers d'autres métiers

- ▶ Évolution possible vers le métier de [responsable de la préparation des produits.](#)



OUTILS PRO RH

- ▶ [38 modules de formation](#) combinables pour constituer des parcours personnalisés

#### L'entretien professionnel

- ▶ [Guide pour le manager](#)
  - ▶ [Guide pour le salarié](#)
  - ▶ [Grille d'informations](#) (à renseigner avant l'entretien pour chaque salarié)
  - ▶ [Grille d'entretien](#) (pour conduire l'entretien)
  - ▶ [Compte-rendu du bilan récapitulatif des 6 ans](#)
- 
- ▶ [Le guide du tuteur personnalisable](#)
  - ▶ Guide '[Recruter et former à plusieurs](#)'