

LETTRE INFO

Le rendez-vous des expéditeurs-exportateurs en fruits et légumes

N°10



Novembre 2025

ACTUALITES



REP : Nouveaux éléments dont le report de mise en œuvre

Le premier décret attendu instituant la REP (Responsabilité Elargie du Producteur) sur les emballages professionnels a été publié au [JORF du 18 novembre](#). Le Gouvernement a renoncé aux **définitions** des notions d'« emballages » et de « producteur » figurant initialement dans le projet de décret. L'article 2 du décret renvoie aux définitions de l'article 3 du Règlement (UE) 2025/40 relatif aux emballages et aux déchets d'emballages (« **PPWR** ») pour les notions d'« emballage », de « producteur », d'« emballage composite » ainsi que de « déchets d'emballage ». Les précisions attendues sur ces définitions seront prévues par la Commission européenne dans sa Foire Aux Questions, toujours attendue.

Le 25 novembre, Mathieu Lefèvre, Ministre délégué chargé de la transition écologique, a réalisé un lancement officiel de la mise en place de la REP Emballages Professionnels avec plusieurs annonces.

L'arrêté périmètre et le cahier des charges seront publiés dans les prochains jours.

Les éco-organismes auront ensuite 3 mois pour déposer leurs demandes d'agrément à la REP EP, soit jusqu'au **28 février** environ.

La filière démarrera le **1^{er} juillet 2026**. Le ministre a confirmé que les éco-contributions ne seront pas appelées rétroactivement, ni au 1^{er} janvier 2026, ni à la date d'agrément des éco-organismes.

Une clause de revoyure a été intégrée pour **septembre 2026**, pour s'assurer du bon fonctionnement de la filière. Le ministre a toutefois confirmé que cette revoyure en septembre n'entraînerait pas des modifications significatives de la filière.

La nouvelle définition du « producteur » et le nouveau périmètre impacteront également la REP Emballages Ménagers. Ainsi, la nouvelle REP EM s'appliquera à compter du **1^{er} janvier 2027**.



La REP Restauration restera en vigueur pendant les 6 premiers mois de l'année 2026 et passera dans la REP EP au 1^{er} juillet 2026.

Après la publication de tous les textes officiels (décret, arrêté périmètre, cahier des charges), le Ministère publiera un document guide afin de répondre à des questions plus opérationnelles qui ne seront pas réglées par les textes.

Certains participants ont soulevé la question des candidatures aux marchés publics dans un contexte où les barèmes d'éco-contributions ne sont pas encore connus, et avec la crainte d'une augmentation de ceux-ci. Le ministre a renvoyé la balle aux éco-organismes en mettant en avant un objectif de maîtrise des coûts.

Conseil d'Administration

Une réunion du Conseil d'Administration de l'ANEEFEL s'est tenue le 27 novembre à la Maison des Fruits et Légumes. La validation des lieux et du déroulement de **l'Assemblée Générale, prévue du 19 au 21 mars 2026 à Tain L'Hermitage**, était à l'ordre du jour, ainsi que l'ensemble des sujets d'actualité (REP, actualités sociales, démarches qualité...).

L'après-midi, la FEDEXA, fédération des experts d'assurés, a été reçue par le Conseil pour voir dans quelle mesure les experts d'assurés peuvent accompagner les entreprises dans la gestion de leur dossier assurances stations. Le point vous en sera fait dans les prochaines semaines.

Le dossier IFCO avec le départ du directeur général a été traité afin de voir les suites à donner aux différentes évolutions qui vous sont imposées (quick cycle actuellement). Pour rappel, ce dossier est initié et suivi avec les autres fédérations de la mise en marché FELCCOP, FEDEPOM, ANEEFEL.



Actualités Sociales

- **Compétences & métiers**

Dans le cadre de l'observatoire paritaire prospectif interbranches des emplois, des métiers et des qualifications du commerce agricole, une étude sur l'emploi des personnes en situation de handicap a démarré avec le Cabinet SAULÉA et OCAPIAT. Dans ce cadre, un questionnaire a été adressé aux entreprises de la Branche de l'expédition exportation de fruits & légumes. Vous pouvez contribuer à l'enquête via [le questionnaire](#). Nous vous remercions pour votre participation.



- **Commissions paritaires**

La Commission Paritaire Permanente de Négociation et d'Interprétation (CPPNI) de la Branche s'est réunie le **4 novembre**. Les partenaires sociaux ont poursuivi leurs échanges avec le Cabinet J. GISBERT sur la nécessité de révision des classifications de la 1^{ère} et 4^{ème} gamme. Madame GILLES, chargée de mission de l'ANACT, est intervenue afin d'apporter des précisions sur les attendus de l'ANACT notamment en matière d'égalité professionnelle entre les femmes et les hommes.



Les partenaires sociaux ont été informés des résultats de l'enquête sur l'Article 25 « Dépassement des durées maximales du travail » de la Convention Collective Expédition Exportation F&L. Un projet de révision de cet Article sera présenté lors de la commission paritaire du 11 décembre.



Réunions Interprofessionnelles

Commission Communication, Commission des Comités Régionaux, Commission Innovation Recherche, Commission Economie, Conseil Spécialisé Fruits et Légumes de FranceAgriMer, Commission Internationale : nos représentants ont assisté à de nombreuses réunions interprofessionnelles en ce mois de novembre afin de préparer notamment les budgets interprofessionnels de 2026. Ces derniers seront validés lors du prochain Conseil d'Administration d'Interfel.

Lors du Conseil spécialisé de FranceAgriMer, l'ANEEFEL s'est notamment exprimée sur la REP ainsi que sur les conférences de souveraineté lancées par la ministre de l'Agriculture en décembre ; pour les Fruits et Légumes, la 1^{ère} réunion se tiendra le 8 décembre, l'ANEEFEL représentée par Olivier LEMOUZY participera à ce premier GT. Les professionnels demeurent sceptiques compte-tenu du travail déjà réalisé sur le plan de souveraineté il y a 2 ans et l'absence de moyens.

Une réunion préparatoire s'est tenue avec les producteurs à notre initiative afin d'évoquer les relations avec l'Administration et la possibilité de mieux préparer les sujets ensemble.



Présentation variétale cerise

Le 12 novembre a eu lieu au CTIFL de Balandran une présentation technique et variétale cerise. Un point sur la saison en termes de ravageurs et pathogènes a été fait avant la présentation variétale. Concernant la pression *Drosophila Suzukii*, le premier pic de vol a été très précoce, avec une pression très élevée à compter du 14 juin. *Rhagoletis cerasi* a présenté un retour en force qui se poursuit, avec une suspicion de piqûres très précoces et des infestations très contrastées selon les secteurs. Il a été observé une recrudescence des maladies du feuillage.

Niveau phénologie, on a observé des floraisons tardives, des bons taux de nouaison mais beaucoup de chutes physiologiques dues à la pluie et le vent durant la fleur. Il y a eu beaucoup d'éclatement sur les variétés précoces et un peu de fruits doubles mais moins qu'en 2024 et 2023, ainsi que moins de dégâts d'éclatement et de monilia.



La [présentation](#) des variétés rouges et bicolores est disponible.



Les webinaires de l'ANEEFEL

- L'ANEEFEL a organisé un webinar social avec l'AG2R **le 24 novembre**. Alexandre DAS NEVES, Responsable de développement accords de branches, a présenté les actualités du régime de prévoyance et l'action collective relative à l'aide au retour / maintien dans l'emploi des salariés après une longue maladie. Cette action va être mise en place dans le cadre du Fonds d'action sociale AG2R.

Anne-Claude OUDIN est intervenue sur l'offre de services retraite complémentaire de l'AG2R. Nous remercions les nombreux participants. Les supports de présentation sont consultables sur le site internet de l'ANEEFEL, [espace adhérent](#) ou en contactant : estelle.verdet@aneefel.com



- A l'initiative de la commission jeunes, le premier webinaire **Management intergénérationnel** a eu lieu au mois de novembre et a réuni 13 participants autour des questions de l'intégration des jeunes travailleurs et de la gestion d'une équipe composée de 3 à 4 générations. Comment travailler ensemble et créer des synergies dans une entreprise avec des générations qui ont un rapport au travail différent ? Le support de présentation est disponible en contactant laurie.moya@aneefel.com
- Toujours en collaboration avec l'APEC, le prochain webinaire **IA et RH** aura lieu le mercredi 10 décembre à 14h30 et traitera la question de la fonctionnalité de l'IA dans la fonction RH (process recrutement et gestion des collaborateurs). Vous pouvez vous inscrire au webinaire sur ce [lien](#)



Media training jeunes

2 sessions **media training** ont été organisées par et pour la commission jeunes afin de se former sur la prise de parole en public, l'ANEEFEL, et le métier d'expéditeur-exportateur. 4 stagiaires ont suivi la session du 24 novembre et 3 stagiaires suivent celle du 3 décembre. La formation sur une journée a alterné des apports théoriques et des exercices pratiques de prise de parole filmée autour des thèmes des prix, des marges et des produits phytosanitaires.

OUTILS ET INFORMATIONS



Mesure de la représentativité patronale et syndicale 2025 - 2029

Les décrets fixant la liste des organisations professionnelles d'employeurs et syndicales reconnues représentatives dans notre Branches sont parus le 8 novembre 2025 au journal officiel.

- [Arrêté du 30 octobre 2025](#)

Association nationale des expéditeurs et exportateurs de fruits et légumes (ANEEFEL)

- [Arrêté du 30 octobre 2025](#)

la Confédération française démocratique du travail (CFDT): 37,89 % ;

la Confédération générale du travail (CGT): 30,60 % ;

la Confédération française des travailleurs chrétiens (CFTC): 17,55 % ;

la Confédération française de l'encadrement-Confédération Générale des Cadres (CFE-CGC) : 13,96 %.



Questions/Réponses sur le 13ème mois

Dans le cadre de la mise en place du 13^{ème} mois dans les entreprises de la Branche pour la 1^{ère} gamme, un document recensant les questions posées par les adhérents et les réponses apportées par l'avocat de l'ANEEFEL a été réalisé. Vous pouvez en faire la demande auprès de estelle.verdet@aneefel.com ou le consulter via votre [espace adhérent](#) sur le site internet de l'ANEEFEL.





Mémo des Relations Commerciales

Comme chaque année, nous travaillons sur la réactualisation du mémo Relations Commerciales afin d'intégrer les éventuelles nouveautés réglementaires et accords interprofessionnels. Celui-ci sera disponible dans les prochains jours.



Autres documents disponibles

-  [Diagramme de la filière fruits et légumes frais – Schéma des flux 2021-2023](#)
-  [Observatoire du marché des fruits à pépins](#)

Dans votre [espace adhérent](#) du site ANEEFEL, retrouvez :

- les lettres infos spécifiques CGF Veille et Action,
- le support de présentation du webinaire CGF sur les prestations annexes d'un contrat de transport routier de marchandises,
- la veille géo stratégique internationale financée par Interfel et l'AIB (Interprofession Bananes)

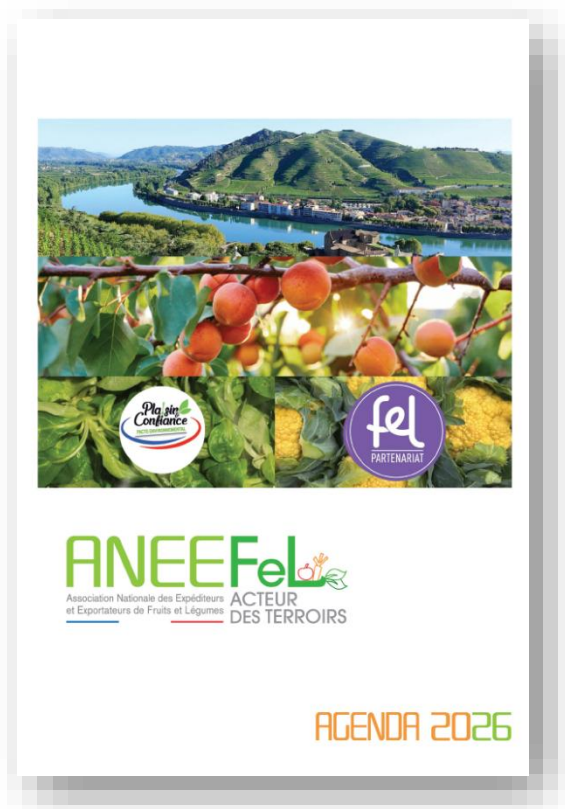
A VENIR



Agenda 2026 sous plis

Comme chaque année, courant décembre, les adhérents de l'ANEEFEL recevront leur nouvel agenda pour l'année qui arrive.

Voici un petit aperçu.



Décembre

02/12 → Conseil d'Administration Interfel

09/12 → Conseil d'Administration CTIFL

10/12 → Webatelier ANEEFEL RH « IA et RH »

11/12 → Commissions paritaires Branche Expédition Exportation F&L

17/12 → Bilan des formations FeL Partenariat avec le CTIFL

